

9199259

ПОЛИМЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ²⁵⁹

ВОЗДУХОВОД ПОЛИМЕРНЫЙ

ТУ 9444-065-44942795-2012 РУ № ФСР 2011/10719 от 15.08.2016 г.

Этикетка 3872.8 687.001-01 ЗТ

Воздуховод полимерный (в дальнейшем - воздуховод), предназначенный для обеспечения больному, находящемуся в шоковом состоянии, свободного дыхания и проведения искусственного дыхания по методу изотропного рта в рот. Область применения - физиотерапия. Вид климатического исполнения - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

Таблица 1

№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	комплект
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ХРАНЕНИЕ

Воздуховоды в упаковке предприятия изготовления должны храниться в закрытом отапливаемом помещении при температуре от +5 до +40 °C и относительной влажности воздуха не более 80% при 25 °C.

Условия транспортирования - 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150.

СВЕДЕНИЯ ПРИЕМКЕ

Воздуховоды соответствуют ТУ 9398-074-44942795-2012 и признаны годными для эксплуатации. Количество 50 штук.

Дата выпуска

СЕН 2024

OTK

OTK-13



4 604461 004872

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок годности воздуховода - 5 лет со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Воздуховоды не токсичны. Утилизация должна производиться по правилам, установленным СанПиН 2.1.7.2790-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Воздуховоды изготавливаются из пластиката гранулированного медико-санитарной рецептуры ПМ-1/42 ТУ 6-05-1533. Комплект поставки воздуховодов указан в таблице 1. Воздуховоды поставляются в комплектах: 1; 2, 3, 4; 1 и 2; 1 и 4; 2 и 3; 3 и 4. Допускается поставка воздуховодом отдельными номерами в количестве кратном 10. Масса одного воздуховода - не более 0,025 кг.

ДЕЗИНФЕКЦИЯ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

Воздуховоды подвергаются дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации в соответствии с режимами по ОСТ 42-21-2. Дезинфекция проводится 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 при температуре не менее 15 °C в течение (50±5) мин. Предстерилизационная очистка проводится обработкой на паровой барабанной ванне в течение (0,5±0,1) мин, замачиванием в молочном растворе. Логотип при температуре раствора (50±5) °C в течение (15±1,0) мин, мойкой щадящим индикатором в течение (0,5±0,1) мин, ополаскиванием под проливной водой в течение (10±1) мин, ополаскиванием дистиллированной водой по ГОСТ 6709 в течение (0,5±0,1) мин и сушкой горячим воздухом при температуре (85±5) °C до полного исчезновения влаги. Стерилизация проводится полным погружением изделий в 6% растворе перекиси водорода по ГОСТ 177 при температуре раствора не менее 18 °C, время выдержки (360±5) мин, или при температуре раствора (30±2) °C в течение (180±5) мин, с последующим спиртовым обеззараживанием стерильной ванной.

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Воздуховоды не токсичны. Утилизация должна производиться по правилам, установленным СанПиН 2.1.7.2790-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами".

Наименование и адрес производителя /

организации, принимающей претензии

ООО «Полимерные изделия», Россия, 420021, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. Святого Саввы Свашевца, д.12, телефон/факс (843) 293-25-03, 278-23-05,
E-mail: info@polimizd.ru www.polimizd.ru